**枣庄市峄城区食品接触用塑料包装容器等制品产品质量监督抽查**

**实施细则**

**1** **抽样**

1.1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽

1.2 抽样基数

抽查样品基数满足抽样数量即可。

1.3 抽样范围

抽查产品种类包括塑料一次性餐具、食品用塑料自粘保鲜膜、包装用塑料复合膜（袋干法复合、挤出复合）。

1.4 抽样数量

每批次产品抽样数量见表 1 规定。

**表** **1** **抽取样品数量**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 产品种类 | 样品数量 |
| 1 | 塑料一次性餐具 | 共抽取样品40只，其中20只作为检验样品，20只作为备用样品。 |
| 2 | 食品用塑料自粘保鲜膜 | 共抽取样品60只，其中40只作为检验样品，20只作为备用样品。 |
| 3 | 包装用塑料复合膜、袋干法复合、挤出复合 | 共抽取样品60只，其中40只作为检验样品，20只作为备用样品。 |

**2** **检验项目及检测方法**

**表** **2-1** **塑料一次性餐具产品检验项目**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 跌落性能 | GB/T 18006.1 |
| 2 | 总迁移量 | GB 31604.8 |
| 3 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2 |
| 4 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9 |

**表** **2-2** **食品用塑料自粘保鲜膜产品检验项目**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 厚度偏差 | GB/T 6672 |
| 2 | 宽度偏差 | GB/T 6673 |
| 3 | 拉伸强度及断裂伸长率 | GB/T 1040.3 |
| 4 | 透光率 | GB/T 2410 |
| 5 | 雾度 | GB/T 2410 |
| 6 | 直角撕裂强度 | QB/T 1130 |
| 7 | 自粘性 | GB/T 10457 |

**表** **2-3** **包装用塑料复合膜、袋干法复合、挤出复合产品检验项目**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 尺寸偏差 | GB/T 10004 GB/T 6672 GB/T 6673 |
| 2 | 拉断力 | GB/T 1040.3 |
| 3 | 热合强度 | QB/T 2358 |
| 4 | 袋的跌落性能 | GB/T 10004 |
| 5 | 袋的耐压性能 | GB/T 10004 |
| 6 | 总迁移量 | GB 31604.8 |
| 7 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9 |

注：上表所列检验项目是有关法律法规、标准等规定的，重点涉及健康、安全、节能、环 保以及消费者、有关组织反映有质量问题的重要项目。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细 则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

**3 判定规则**

3.1 标准依据

GB 4806.7 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB/T 18006.1 塑料一次性餐饮具通用技术要求

GB/T 10457 食品用塑料自粘保鲜膜质量通则

GB/T 10004 包装用塑料复合膜、袋干法复合、挤出复合

相关的法律、行政法规、部门规章、规范性文件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中 任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品 明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照 强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应 以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照 强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目 不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

**4** **异议复检**

本细则中确定的全部检验项目，采用备用样品进行复检。